

情 况 通 报

第 23 期

云南省市场监督管理局

2020 年 2 月 25 日

云南省市场监督管理局关于 2019 年 消防产品质量监督抽查情况通报

为保障人民生命财产安全，进一步强化我省消防产品质量安全监管，2019 年 10 月至 12 月，云南省市场监督管理局在全省范围内开展了消防产品质量监督抽查。现将主要情况通报如下：

一、基本情况

（一）被抽查产品情况

结合我省预防火灾工作需要，今年消防产品质量监督抽查涉及的产品有手提式干粉灭火器、消防水带和消防应急灯具。

手提式干粉灭火器是一种充装干粉灭火剂，并能在其内部压

力作用下,将其所充装的灭火剂喷射出来,以达到扑灭初起火灾,保护人身和财产安全的重要器具。

消防水带是用来运送高压水或泡沫等阻燃液体的软管。传统的消防水带以橡胶为内衬,外表面包裹着编织物,先进的消防水带则用聚氨酯等聚合材料制成。消防水带的两头都有金属接头,可以接上另一消防水带以延长距离或是接上喷嘴以增大液体喷射压力。

消防应急灯具是为人员疏散、消防作业提供照明和标志的各类灯具,包括消防应急照明灯具和消防应急标志灯具,其主要作用是在火灾时正常照明系统不能再提供照明的情况下,为人员安全疏散、特殊岗位坚持工作以及灭火救援行动提供保障。

(二) 检验依据

本次监督抽查检验依据主要有:《GB 17945-2010 消防应急照明和疏散指示系统》《GB 6246-2011 消防水带》和《GB 4351.1-2005 手提式灭火器 第1部分:性能和结构要求》。

(三) 检验项目

本次监督抽查检验项目主要有:

1.手提式干粉灭火器检验项目包括:灭火器筒体强度试验(筒体水压试验、筒体爆破试验)、灭火器充装量检查、20℃喷射性能、振撞后的喷射性能、灭火器开启结构(开启力)、干粉灭火剂主要组分含量。检验依据主要有:《GB 4351.1-2005 手提式灭火器 第1部分:性能和结构要求》和现行有效的企业标准及

产品明示质量要求。

2.消防水带检验项目包括：外观质量、长度、单位长度质量、水压试验、爆破试验、延伸率、膨胀率、扭转方向、可弯曲性、标志、附着强度。检验依据主要有：《GB 6246-2011 消防水带》和现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

3.消防应急灯具检验项目包括：试验前检查、（充、放）电试验、重复转换性能、电压波动性能、转换电压试验、（充、放）电耐久试验、绝缘电阻试验、耐压试验。检验依据主要有：《GB 17945-2010 消防应急照明和疏散指示系统》和现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

二、抽查结果分析

本次监督抽查，抽样范围覆盖全省 12 个州市，抽样领域为流通领域。抽检产品共 110 个批次，其中手提式干粉灭火器产品 40 个批次，消防水带产品 30 个批次，消防应急灯具产品 40 个批次。

经检测，此次抽查涉及全省的经销企业 53 家，抽检产品合格企业有 48 家，企业抽查合格率为 90.57%。

手提式干粉灭火器产品抽查 40 个批次，38 个批次产品合格，不合格发现率为 5%；消防水带产品抽查 30 个批次，25 个批次合格，不合格发现率为 16.67%；消防应急灯具产品抽查 40 个批次，40 个批次全部合格。

本期通报仅代表所抽样品批次的检验情况。

三、质量问题分析

（一）手提式干粉灭火器

手提式干粉灭火器适用于易燃、可燃液体、气体及带电设备的初期火灾的处置；手提式干粉灭火器除可用于上述几类火灾外，还可扑救固体类物质的初期火灾。手提式干粉灭火器产品筒体采用优质碳素钢经特殊工艺加工而成，该产品具有结构简单、操作灵活，应用广泛、使用方便、价格低廉等优点。

本次检测发现的不合格项目为灭火剂主要组分含量，手提式干粉灭火器灭火剂主要组分“磷酸二氢铵”含量技术要求应为“ $75\pm 2.6\%$ ”。

本次检测有 2 个批次样品灭火剂主要组分“磷酸二氢铵”含量实测值分别为 52.7%和 69.0%，均低于标准要求。造成此项目不合格的原因主要有两个：一是生产企业在日常生产中，对相关国家标准不够重视，产品相关核心性能指标和使用质量把控不严，造成产品不合格；二是生产企业为获取更多利润，有意为之，以次充好。

（二）消防水带

消防水带本次检测发现的不合格项目：爆破试验、附着强度、长度。

爆破试验（爆破压力）技术要求 $\geq 2.4\text{Pa}$ ，经检测有 2 批次爆破压力实测值分别为 1.3Pa 和 2.2Pa；均低于标准要求。爆破试验（爆破时，经线的情况）技术要求水带在爆破时，不应出现经线断裂的情况，经检测有 1 批次样品实测值出现经线断裂的情况。

附着强度（N/25mm）水带织物层与衬里之间的附着强度技术要求 $\geq 20\text{N}$ ，经检测有 2 批次实测值为 12N 和 14N 均低于标准要求。

长度技术要求 20.0 ~ 20.2 (m)，经检测有 1 批次实测值为 19.6(m)，低于标准要求。

不合格主要原因可能是水带原材料质量较差，编织工艺落后或不严谨。

四、工作要求

针对以上产品质量监督抽查发现的问题，问题企业所在辖区市场监管局要按照《中华人民共和国产品质量法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》等规定，认真做好结果处理工作。同时要将本次抽查不合格产品情况通报地方政府及相关部门，采取有力措施，立案查处情况录入国家企业信用信息公示系统（云南），督促企业依法落实产品质量安全主体责任，引导企业严格按照标准组织生产，切实维护产品质量安全。

附件： 2019 年云南省消防产品质量监督抽查受检产品及检验结果汇总表



（此件公开发布）

主发：公众。

抄送：各州、市市场监管局，省局执法稽查处、信用监管处、质量发
展处。

