

情 况 通 报

第 55 期

云南省市场监督管理局

2020 年 9 月 4 日

云南省市场监督管理局关于 2020 年非医用 口罩原材料产品质量风险预警监测情况的通报

为认真贯彻落实全国防疫物资产品质量和市场秩序专项整治行动电视电话会议精神和《云南省市场监督管理局等七部门关于印发云南省防疫物资产品质量和市场秩序专项整治行动实施方案的通知》，保障非医用口罩的质量安全，按照《云南省市场监督管理局非医用口罩等防疫物资质量专项整治工作实施方案》，2020 年 5 月-6 月，云南省市场监督管理局在全省范围内组织开展了非医用口罩原材料风险监测工作，各州市市场监管局负责本

次风险监测抽样工作，云南省产品质量监督检验研究院承担本次风险监测的检验工作。现将主要情况通报如下：

一、产品基本情况

（一）非医用口罩原材料

非医用口罩原材料是非医用口罩制作的原始材料，主要为无纺布。其中非医用口罩的内外层主要是卫生型薄型非织造布、短纤热轧法非织造布、纺粘热轧法非织造布、纺粘/熔喷/纺粘(SMS)法非织造布；中间层主要是熔喷法非织造布。

卫生型薄型非织造布：卫生型薄型非织造布以符合卫生用要求的短纤维为原料，纤网经热熔粘合加固而制成的薄型非织造布的品质。

短纤热轧法非织造布：以短纤维为原料，梳理成网后经热轧粘合而成的单位面积质量在 60g/m² 以下，厚度不超过 1mm 的服装粘合衬用和卫生产品用非织造布。

纺粘热轧法非织造布：以聚丙烯、聚酯为主要原料，采用熔体纺丝成网、经热轧粘合制成的非织造布。

纺粘/熔喷/纺粘(SMS)法非织造布：以丙纶为主要原料，以热轧粘合方式加固的 SMS 产品。

熔喷法非织造布：采用熔喷成网方法制造的纤网经一种或多种技术固结而成的非织造布。

（二）产品标准现状

非医用口罩的原材料主要有无纺布和熔喷无纺布，无纺布主

要涉及 FZ/T 64005-2011《卫生用薄型非织造布》，适用于以符合卫生用要求的短纤维为原料，纤网经热熔粘合加固而制成的薄型非织造布；FZ/T 64033-2014《纺粘热轧法非织造布》，适用于以聚丙烯、聚酯为主要原料，采用熔体纺丝成网，经热轧粘合制成的非织造布；FZ/T 64052-2014《短纤热轧法非织造布》，适用于以短纤维为原料梳理成网后经热轧粘合而成的单位面积质量在 60g/m² 以下，厚度不超过 1mm 的服装粘合衬用和卫生产品用非织造布；FZ/T 64034-2014《纺粘/熔喷/纺粘(SMS)法非织造布》，适用于以丙纶为主要原料，以热轧粘合方式加固的 SMS 产品；FZ/T 64078-2019《熔喷法非织造布》，适用于采用熔喷成网方法制造的纤网经一种或多种技术固结而成的非织造布。

二、监测的基本情况

(一) 监测的主要检验依据

此次监测的主要检验依据有：

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范

GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第 1 部分：单位面积质量的测定

GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第 3 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

FZ/T 60005 非织造布断裂强力及断裂伸长的测定

FZ/T 64005-2011 卫生用薄型非织造布

FZ/T 64033-2014 纺粘热轧法非织造布

FZ/T 64034-2014 纺粘/熔喷/纺粘(SMS)法非织造布

FZ/T 64052-2014 短纤热轧法非织造布

FZ/T 64078-2019 熔喷法非织造布

国家相关法律、法规和部门规章

经公开的企业标准、团体标准或明示的质量要求

(二) 检验项目和判定原则

1. 检验项目。

表 1 检验项目表

序号	产品类型		检验项目
1	非医 用口 罩原 材料	卫生用薄型非织造布	荧光、断裂强力、单位面积质量偏差
2		纺粘热轧法非织造布	断裂强力、断裂伸长率、单位面积质量偏差
3		卫生产品用短纤热轧法非织造布	断裂强力（纵/横向）、单位面积质量偏差、荧光物
4		熔喷法非织造布	断裂强力（纵/横向）、断裂伸长率（纵/横向）、单位面积质量偏差、过滤效率

5	卫生用SMS法非织造布	断裂强力（纵/横向）、 断裂伸长率（纵/横向）、 单位面积质量偏差
---	-------------	---

2.风险评价依据。

FZ/T 64005-2011 卫生用薄型非织造布

FZ/T 64033-2014 纺粘热轧法非织造布

FZ/T 64034-2014 纺粘/熔喷/纺粘(SMS)法非织造布

FZ/T 64052-2014 短纤热轧法非织造布

FZ/T 64078-2019 熔喷法非织造布

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范

GB 2626-2006 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器

（三）监测结果情况

本次抽查，共抽查了保山、楚雄、大理、红河、德宏、曲靖6个州市共10家企业使用的18批次样品。有11批次样品为中间层熔喷布、7批次为内外层非织造布，经检验，有7批次样品符合标准要求，有11批次样品存在质量安全风险，质量安全风险隐患发现率为61.11%。

在18批次样品中，存在质量安全风险11批次，其中有9批次样品存在实物质量安全风险隐患，12批次样品存在标签标识风险隐患。

（四）存在的主要质量安全隐患

本次风险监测，主要涉及有实物质量风险（熔喷布的过滤效

率、纵横向断裂伸长率、断裂强力、断裂伸长率等)和标识风险。

1.熔喷布过滤效率不符合要求。

熔喷布过滤效率是口罩产品中最核心的指标，是指口罩滤除颗粒物的能力，通过过滤层，使得口罩具有阻隔非油性颗粒物或油性颗粒物穿透的作用，防止空气中污染物直接进入人体，本次监测主要是对盐性颗粒物过滤效率。熔喷布过滤效率的大小，直接影响着口罩的过滤效率级别。过滤效率低，可能导致空气中污染物进入人体，对人体健康造成严重危害。

2.内外层无纺布、熔喷布的纵横向断裂伸长率、断裂强力、断裂伸长率不符合要求。

纵横向断裂伸长率、断裂强力、断裂伸长率是产品的物理性能指标，通俗讲就是产品的耐使用性能，在使用纵横向断裂伸长率、断裂强力、断裂伸长率等指标不符合要求的原料制成的口罩，通过日常的使用（如拉、扯等动作），容易出现破损或破裂，导致口罩直接失去防护能力，易使用人暴露于污染环境。

3.标识信息不符合要求。

原材料标识是使用者最直观了解产品性能信息。如执行过期的标准，会导致产品的性能无法满足现行标准的要求，导致使用性能不满足要求。

未标识执行标准的产品，将无法得知确切的产品性能指标，同时产品将无法判定是否符合产品标准要求，无法确定产品质量是否符合标准要求。

未标识公称单位面积质量等重要性能指标的产品，同样无法

明确其具体的产品性能指标，产品的性能将无法完整追溯。

三、工作建议

（一）各有关企业要加强法律法规及标准的学习

加强《产品质量法》、《标准化法》等相关法律法规以及相关产品标准的学习，不断完善企业的内部管理体系，规范企业生产销售行为。

（二）建立原材料管理制度

建立原材料管理制度，对原材料供应商的合法性、产品的质量状况及售后服务等进行评价，确保出现不合格产品时的可追溯性。对原材料应建立实施进货检查制度，对原材料的关键指标，例如熔喷布的过滤效率等重要指标在进货时进行质量查验，保证进场的原材料符合标准和生产要求。

（三）建立检验制度

检验是控制产品质量的重要手段，企业应建立完善的产品检验制度，建议企业应配备相关检验设备及人员，对原材料及产品核心指标进行质量管控。

主发：公众。

抄送：各州、市市场监管局。

